

Kamienna Góra, dnia .....

.....  
(Imię i Nazwisko)

.....  
(adres)

**URZĄD GMINY  
KAMIENNA GÓRA**

Zwracam się z prośbą o sprzedaż lokalu mieszkalnego nr ..... w budynku  
nr ..... w miejscowości .....

.....  
(podpis wnioskodawcy)

.....  
(podpis współmałżonki/ka)

**Dane dot. osób zameldowanych (wypełnia osoba prowadząca meldunki)**

L.p.	Imię i Nazwisko	Rok urodzenia	data zameldowania na pobyt stały	stosunek pokrewieństwa
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				

Nie podlega opłacie skarbowej  
na podstawie art. 2 ust.1 pkt 1, lit. h  
ustawy z dnia 16 listopada 2006 r.  
o polacie skarbowej (tekst jednolity z 2016 r, poz. 1827)

data.....podpis.....  
(wypełnia pracownik urzędu )